

# LA GRANJA LOS SOTA, OTRO BUEN TRABAJO DE BIG DUTCHMAN

Los hermanos Sota, Isabel y Jesús Sota Mazo, son granjeros experimentados, e integrados con **UVESA**, en el sector porcino -más de 5.000 cabezas-. La reinversión de sus ganancias, por norma, siempre la han llevado a su sector, pero esta vez decidieron diversificar sectores. La ampliación de UVESA en avicultura en la zona de la Rioja, fue un factor determinante en la toma de decisión. En enero de 2013 se empezó a pedir los permisos, se puso en marcha el asesoramiento y la ayuda a nivel burocrático de la empresa integradora y la colaboración de **ASAJA** Rioja para acceder a la tramitación de ayudas y subvenciones del Plan de mejora e incorporación. Según Javier Rubio, de **ASAJA**, la familia Sota es un ejemplo para todos en la zona y con esta inversión ayudan a asegurar el relevo generacional.

Para acceder a las ayudas y poder montar una granja avícola, la comunidad autónoma de la Rioja, exige e imparte un curso de

bienestar animal. Durante este curso Jesús Sota aprendió de manejo, ventilación, etc. y una de las cosas que le gustó fueron las naves con cieloraso, entre otras cosas, para mejorar la ventilación de la granja. Esto le llevó a contactar con empresas que construyen las naves con este sistema y finalmente se decidió por **BIG DUTCHMAN**, asesorada por el comercial de la zona Alejandro Blanco.

Después de tener que destinar parte de la inversión en hacer llegar la energía eléctrica a la finca -más de 500 metros con dos torres- empezó la obra con la pavimentación a cargo de unos constructores de la zona. La nave, como es habitual, con cieloraso, placas de "pural" en los muros y zócalos de 45 cm de altura, se ha construido con la alta calidad de materiales que acostumbran a llevar las instalaciones de Big Dutchman. Curiosamente, terminada con colores verde oscuro, poco común en las construcciones de BD. Otra curiosidad es la entrada lateral a la sala técnica en lugar de

Pie de foto





las más comunes entradas en los extremos. Las medidas de la nave 120 X 16 m, con un total de 1.920 m<sup>2</sup>, permitirá el engorde de más de 35.000 broilers por manada. Para ello contará con cinco líneas de bebederos de tetina y cuatro de comederos **FLUXX**, ventilación Combi-tunnel, calefactores **THERMORIZER TR-75** y paneles evaporativos **RAIN MAKER** de plástico. Preguntamos a los propietarios el motivo de escoger el plástico en vez de la celulosa ya que Big Dutchman ofrece ambas posibilidades y nos explican que a pesar de tener que utilizar más metros de panel y ser significativamente más caros, preferían tener un producto que les asegurara una durabilidad mayor. También influyó el hecho de ser paneles más controlables a la hora de cortar la refrigeración y la facilidad en la limpieza.

Para ahorrar en consumo eléctrico se instalaron sistemas de iluminación LED.

Para tener más facilidad a la hora de manejar las manadas, instalaron el nuevo programa de ordenador **BigFarmNet**, que complementa al ordenador VIPER TOUCH. El BigFarmNet es un software que permite conectar los PC domésticos con los datos obtenidos de Viper Touch. Así se tiene un control a distancia de la granja en cuanto a climatización, tener alarmas, etc. a través de la red. Pero también permite analizar cómodamente los resultados de producción y la comparación entre lotes, entre consumos de agua y pienso, incrementos y pérdidas de peso diarios, incluso comparados con los datos establecidos por la empresa de genética. Con este sistema se pueden optimizar las crías siguiendo los parámetros que han obtenido mejores resultados.



Durante la inauguración, el párroco de Aldeanueva bendijo a la familia y a las nuevas instalaciones, se hicieron los parlamentos de rigor, con agradecimiento a los presentes y acto seguido se dio paso a una espléndida barbacoa, gentileza de la familia Sota. Mucha presencia de granjeros de la zona, instaladores y constructores, directivos de la empresa integradora, de ASAJA, familiares y amigos hicieron de esta inauguración un acto multitudinario. •



# THERMORIZER TR

**El THERMORIZER TR 75 es un calefactor de bajo consumo y combustión cerrada que completa nuestra línea RGA.**

Aparatos de calefacción disponibles para el funcionamiento tanto con gasóleo como con gas. Funcionan por un proceso de combustión cerrada.

El aire en la nave queda libre de humos y de gases nocivos, dado que éstos se guían al exterior a través de una chimenea. El ventilador incorporado asegura una buena distribución del aire caliente en la nave.

**Thermorizer TR 75**, aspira el aire fresco necesario para la combustión desde el exterior a través de una chimenea de doble pared, precalentándolo y aumentando de esta manera la eficiencia energética y obteniendo un alto rendimiento.

Tipo	RGA 95	RGA 100	TR 75
Salida, kW	95	100	75
Combustible	Fuel oil	Natural/gas propano	Natural/gas propano
Air capacity, m <sup>3</sup> /h	7.000	7.000	8.000
Control de presión del aire		Interruptor de presión	Interruptor de presión
Control de llama	Fotocélula	Ionización	Ionización
Alcance, m	50	40	50
Peso, kg	132	110	130

Conexión eléctrica: RGA 230 V, 50 Hz; TR 75 400 V, 50 Hz, 3 fases; conexión a gas RGA 100 y TR 75: 3/4"

