

# Andrea Ghiggini

Sales Manager España y Portugal en Munters

**“Desde este año, todos nuestros ventiladores están fabricados en Munters Protect, lo que supone una mayor protección contra la corrosión”**

*Andrea Ghiggini, ingeniero agrónomo por la Universidad de Torino, Italia, forma parte de Munters desde 2006, año en el que entró a formar parte del Departamento de I+D, para incorporarse dos años más tarde al Departamento Técnico Comercial. En el año 2012 tomó la responsabilidad comercial de países como Alemania, Hungría, Israel, Polonia, Austria, República Checa, Países Bajos y Bélgica. Desde julio de 2014 es responsable de las ventas en España y Portugal*



Munters cumple 60 años en el mercado mundial y 20 años en España y Portugal. ¿Qué balance hace de esta trayectoria?

Un balance muy positivo. Desde que Munters fue fundada en 1955 por Carl Munters, la empresa se ha consolidado como un proveedor global en soluciones de control del clima para cualquier aplicación que requiera unas condiciones de humedad y temperatura específicas. En la división de Aghort (ganadería y agricultura) estamos presentes en los cinco continentes y contamos con fábricas en Estados Unidos, México, Brasil, Italia, Dinamarca, Turquía, China, Tailandia y Sudáfrica.

¿Qué importancia tiene dentro del Grupo la división de productos y soluciones para aplicaciones en granjas avícolas?

La división de Aghort para Munters representa una parte muy importante en la estrategia de la compañía. Con la compra de Euroemme en 1999 y resto de las adquisiciones, se ha completado el portafolio de Munters. Contamos con una amplia gama de productos.

A propósito de nuevos productos, ¿cómo están funcionando novedades como los ventiladores de la línea Ecodesign y Munters Protect?

Nuestro objetivo es ofrecer nuevos productos que cumplan los requerimientos del mercado y supongan una mejora y beneficio para nuestros clientes. A partir del

2013 todos los ventiladores vendidos e instalados en Europa tienen que cumplir con la Normativa Europea N°327/2011 que define la eficiencia mínima que deben alcanzar determinados ventiladores. La línea de ventiladores Ecodesign de Munters garantiza el cumplimiento de este reglamento y la demanda del mercado en cuanto a eficiencia energética. A partir de enero del 2015, esta normativa será más estricta, y todos los ventiladores instalados en Europa tienen que cumplirla. Desde mayo de este año, todos nuestros ventiladores están fabricados en Munters Protect, lo que supone una mayor protección contra la corrosión. Para aplicaciones en granjas avícolas estamos ofreciendo tres años de garantía si la corrosión perfora el alojamiento del ventilador, la hélice o las lamas de la persiana. Me gustaría mencionar también las buenas prestaciones del nuevo ventilador cónico EC52, que presenta una mayor potencia, fiabilidad y eficiencia energética.

¿Qué aspectos diferenciales caracterizan a Munters frente a otras marcas?

La gran diferencia es que somos un proveedor global con una gama completa de productos para ventilación, cooling, entradas de aire, control del clima y calefacción. De cara a la campaña de invierno, ofrecemos los calefactores de la serie GA y GN de combustión directa a gas natural y GLP y la serie GP de combustión indirecta a gas y diésel.

**¿Qué papel juega en la política de la empresa la eficiencia y el respeto por el medio ambiente?**

Juega un papel muy importante. La misión de Munters es ser un proveedor global y líder en ofrecer soluciones de tratamiento del aire sostenibles, eficientemente energéticas y respetuosas con el medio ambiente, basadas en la tecnología natural de la humedad y control climático. Además, todos nuestros equipos cumplen con las normas internacionales y los requisitos de higiene. Nuestra fábrica en Italia cuenta con las certificaciones ISO9001 y OHSAS18001.

**¿Cuál ha sido su trayectoria profesional en Munters?**

Desde julio de este año, soy responsable comercial de la

**En noviembre estuvimos en EuroTier, donde nuestros clientes pudieron visitarnos en dos stands diferentes, uno con un enfoque específico para porcino y otro para vacuno. El año que viene participaremos en FIGAN, entre otras ferias**

división de Aghort para España y Portugal, pero mi trayectoria profesional con Munters viene desde el año 2006. He ocupado puestos de responsabilidad en el Departamento Técnico Comercial e I+D en nuestras oficinas de Munters en Italia, donde tengo, actualmente, mi base.

**Munters estará presente en diversas ferias sectoriales. ¿En cuáles se os podrá encontrar?**

En noviembre estuvimos en EuroTier, donde nuestros clientes pudieron visitarnos en dos stands diferentes, uno con un enfoque específico para porcino y otro para vacuno.

El año que viene participaremos en FIGAN, del 17 al 20 de marzo (Stand E/F 31-34) en Zaragoza, entre otras ferias. •



## Condiciones climáticas ideales para el crecimiento y rendimiento de su nave

- El control de las condiciones climatológicas dentro de una granja de producción animal es decisivo para favorecer el crecimiento de los animales y potenciar el rendimiento de la nave.
- La amplia gama de soluciones para el control del clima y de sistemas de cooling, ventilación y calefacción que ofrece Munters, asegura un ambiente controlado, de manera eficientemente energética, durante todo el año.
- Para más información, visite [www.munters.es](http://www.munters.es)

**Munters Spain S.A.U.**  
Europa Empresarial. Ed. Londres  
C/ Playa de Liencres 2  
28290 Las Matas. Madrid  
Tfno: 91 640 09 02  
email: [marketing@munters.es](mailto:marketing@munters.es)  
[www.munters.es](http://www.munters.es)



**Munters**  
Your Perfect Climate

