



LOS NUEVOS GRANJEROS. INAUGURACIÓN DE UNA GRANJA EN LAS BÁRDENAS REALES



De izquierda a derecha, Jorge Camacho y Estanis Escoda de Big Dutchman, junto a los nuevos granjeros y Antonio Ferreras, también de Big Dutchman.

Jorge y José Luis, provenientes del sector de la construcción, se encontraron con poco trabajo y la necesidad de hacer un cambio de rumbo.

Después de descartar otras posibilidades, animados por un amigo común, un criador de pollos, éste les presentó a los responsables de la integradora UVESA –que está llevando a cabo una gran ampliación en la zona.

UVESA les prestó un gran apoyo a nivel burocrático, además de ofrecerles las soluciones necesarias a los problemas que se les presentaron. Otro buen apoyo lo recibieron de UAGN –Unión de Agricultores y Ganaderos de Navarra–, sobre todo a nivel fiscal y de ingeniería, con especial mención a Iñaki Mendioroz.

Puestos en situación y para conocer mejor el sector en el que decidieron introducirse, viajaron por España visitando granjas de diferentes constructores y en distintas provincias. Todos los criadores visitados les ofrecieron sus experiencias y conocimientos y finalmente –después de pedir cinco presupuestos diferentes– escogieron la opción que les ofreció BIG DUTCHMAN.

Los motivos de la elección se basaron principalmente en la doble ventilación –transversal con chimeneas y túnel–, el completo equipamiento y el servicio post-venta que les ofreció BIG DUTCHMAN a través de su técnico Estanis Escoda.

Las naves se construyeron en unos terrenos propiedad del Ayuntamiento de Arguedas –Navarra– y calificados como bien patrimonial del Estado. Al pie de las Bardenas Reales, rodeados de campos de arroz, no edificables. La cesión con alquiler es por un plazo de 99 años.



Las granjas

Son 2 naves paralelas, a unos 20 m de distancia y con el espacio entre ellas pavimentado. Orientación ideal, con el eje largo en sentido E-W. Miden 135 x 15 m -2.025 m²- y servirán para criar 37.500 pollos cada una, con una densidad de 18,5 pollos/m²

Se trata de 2 naves prefabricadas, similares a las de la granja inaugurada en setiembre del 2013 en Cortes, Navarra -ver SA, febrero 2014-. Doble techo, placas de panel sandwich de 5 cm, zócalo de hormigón de 45 cm de altura, etc... aunque mejoradas con novedades de Big Dutchman:

Entre ambas naves se dispone de una doble sala técnica, una de ellas para acoger el grupo electrógeno y otra, los ordenadores, los equipos de tratamientos de agua, los recambio sanitario, un baño, etc., dejando un porche en el centro, muy práctico para la carga y descarga de los animales en días de lluvia.

Los nuevos platos comederos FLUXX con un diferente diseño -fondo estriado, menor altura,...- que evita que los pollitos de un día seleccionen, obteniendo una máxima rentabilidad del pienso. El comedero lleva una lengüeta que se abre al ser apoyado en el suelo, inundando el plato de pienso en los primeros días. Una vez elevado, sin dejar que repose en la yacija, descenderá el nivel de pienso. Los bordes del plato también están elevados y redondeados para evitar pérdidas.

El fondo del plato es abatible de manera muy sencilla para facilitar la limpieza.

Para la calefacción se han instalado los nuevos calefactores THERMORIZER TR-75 presentados este año en la VIV Europe. Son aparatos de combustión externa pero cuyos gases se evacúan mediante chimenea, lo que permite aprovechar al máximo el calor

generado con una eficacia de hasta el 98%. Esto supone un ahorro de hasta el 25% en gas natural o propano.

Son muy silenciosos y tienen un alcance de 60 m para conseguir una distribución uniforme del calor. También es de destacar la facilidad tanto para manejarlos como para la limpieza. Se complementan con 4 ventiladores-recirculadores de aire, suspendidos a media altura y operando en sentidos contrarios.

Para la refrigeración, aunque Big Dutchman ya ofrece los "coolings" de plástico Rain Maker, Jorge y José Luis optaron por los de celulosa por ser más económicos. La ventaja del plástico respecto a la celulosa es por mayor durabilidad y control, mientras que la celulosa necesita una menor superficie de humidificación y es, por lo tanto, más económica, resulta más difícil de controlar pues después de cortado el paso del agua aun permanece húmeda.

Finalmente, el ordenador VIPER TOUCH, de última generación, se encarga del control de la ventilación, calefacción y refrigeración. No obstante, se ha conectado al nuevo BIGFARMNET MANAGER, un software de gestión que permite acceder al ordenador online o mediante Smartphone y que además acumula mucha más información para mejorar el historial de las polladas.

Con respecto al manejo, los pollitos se recibirán al mismo tiempo para las 2 naves, criándose sin sexar en la primera partida y sexados en las siguientes, lo que tiene ventajas de cara a una mayor uniformidad de los pollos salidos en el "clareo" En este caso un criador vecino, también con nave Big Dutchman, les aconsejaba que instalen a las hembras en dos grupos en ambos extremos de las naves, separados por una valla de baja altura. De esta forma, tras el "clareo", que se espera hacer a unos 35 días de edad -para pollos de unos 1,8 kg de peso-, los machos se reparte mejor en toda la superficie de la nave, terminándose por sacar el resto de la manada a un peso de cerca de los 3 kg. •



THERMORIZER TR

El THERMORIZER TR 75 es un calefactor de bajo consumo y combustión cerrada que completa nuestra línea RGA.

Aparatos de calefacción disponibles para el funcionamiento tanto con gasóleo como con gas. Funcionan por un proceso de combustión cerrada.

El aire en la nave queda libre de humos y de gases nocivos, dado que éstos se guían al exterior a través de una chimenea. El ventilador incorporado asegura una buena distribución del aire caliente en la nave.

Thermorizer TR 75, aspira el aire fresco necesario para la combustión desde el exterior a través de una chimenea de doble pared, precalentándolo y aumentando de esta manera la eficiencia energética y obteniendo un alto rendimiento.



Tipo	RGA 95	RGA 100	TR 75
Salida, kW	95	100	75
Combustible	Fuel oil	Natural/gas propano	Natural/gas propano
Air capacity, m ³ /h	7.000	7.000	8.000
Control de presión del aire		Interruptor de presión	Interruptor de presión
Control de llama	Fotocélula	Ionización	Ionización
Alcance, m	50	40	50
Peso, kg	132	110	130

Conexión eléctrica: RGA 230 V, 50 Hz; TR 75 400 V, 50 Hz, 3 fases; conexión a gas RGA 100 y TR 75: 3/4"

