PRESENTACIÓN DE NUEVA CLASIFICADORA – 108.000 HUEVOS/HORA

DISEÑO ROBUSTO E HIGIÉNICO QUE REÚNE LOS EXIGENTES STANDARES DE PRODUCCIÓN DE HOY Y DE MAÑANA

Detector de fisurados lavable sin ningún desgaste.

Zona de inserción simple y eficiente.

Robustez a lo largo de la máquina.

- De fácil mantenimiento y funcionamiento, con numerosos repuestos estándar disponibles en su distribuidor habitual; reduciendo con ello tanto sus costes de operación como los potenciales periodos de parada.
- Establece un nuevo estándar para una limpieza más rápida y sencilla, con una línea de alimentación totalmente lavable: transportador de rodillos, básculas de pesaje y detector de fisurados.
- Fácil de manejar con el programa EGG-it Touch que permite al operario monitorizar todo el proceso y realizar en cualquier momento las modificaciones necesarias.

info@ingenieriaavicola.com
phone +34 983548371
www.ingenieriaavicola.com
www.sanovogroup.com

Ingeniería avícola

SANOVO TECHNOLOGY GROUP