

En 1994 Hibramer y Pascual Aranda se unieron a Lohmann Tierzucht dando lugar al nacimiento de una nueva empresa, IBERTEC. La posibilidad de tener salas de incubación y granjas de reproducción instaladas en España abrió las puertas a Lohmann Tierzucht para desembarcar en nuestro país con sus líneas de genética y abastecer al mercado peninsular. Desde entonces la especialización, la automatización de sus instalaciones y la apertura a nuevos mercados mediante la valorización de residuos, han permitido a IBERTEC doblar su producción y alcanzar una cuota de mercado del 50% produciendo más de 16.000.000 de pollitas al año. Cuentan hoy en día con siete granjas de reproducción y 2 granjas de recría, en Valladolid, Salamanca, Burgos y Ourense, así como dos salas de incubación en los Parques Tecnológicos de San Ciprian das Viñas -en sistema de integración- y Boecillo, en este último es donde hacemos el reportaje. De gran importancia es mencionar que se trabaja bajo las siguientes certificaciones de calidad:

**ISO 22000:2005** - Seguridad Alimentaria:- Producción de pollitas de un día

**ISO 9001:2008** en el control de Procesos:- Producción de pollitas de un día, producción de huevo deshidratado para alimentación animal, asesoramiento técnico en explotaciones avícolas y en la venta de vacunas y productos zoosanitarios.

Este crecimiento, acompañado de las altas cotas de calidad en los procesos, se ha conseguido a base de innovación, tanto en la gestión empresarial, como en los procesos y la gestión del impacto mediambiental.

En cuanto a la gestión empresarial, durante el recorrido por las instalaciones, acompañados por Pascual Alonso, veterinario y gerente y Ana Sánchez, Ingeniera Industrial especialista en I+D, se observa un ambiente laboral de confianza lo que propicia un buen trabajo en equipo, tema de relevancia para Pascual. También es de mencionar la creación y consolidación de un departamento de I+D que desarrolla proyectos nacionales e





Limpiasuelas. Recuperador de calor.

internacionales, como la planta piloto para el tratamiento de subproductos avícolas, control y mejora de la fertilidad o nuevas formulaciones de pienso para mejorar el rendimiento de las pollitas entre otros.

Aun así, la principal preocupación de la empresa es la sanidad, la bioseguridad y la trazabilidad de sus productos. Una prueba de ello es que durante el año 2013 el gasto en análisis alcanzó los 169.500 €, realizando, además de otras metodologías, controles calidad en la vacunación de Marek cada hora y obteniendo un margen de seguridad superior al 98%. Se mantienen estrictos protocolos de bioseguridad, presentes en nuestra visita, y observamos la continua limpieza de la totalidad de las instalaciones, incluso en los lugares más recónditos, como son los techos de las incubadoras. Para pasar de las zonas de oficina a planta y viceversa, un pasillo con desinfección de suelas con rodillos limpiadores, nos acaban por convencer que no se deja nada al azar. Además, existe un protocolo de bioseguridad y normas de acceso que reciben todos los visitantes a las instalaciones. Una doble desinfección de los huevos incubables, tanto en granja como a la entrada de la incubadora, asegura la máxima higiene en sus productos, como indica la Certificación ENPAC de pollitas de un día libres de Salmonella y Micoplasma. Otra herramienta complementaria utilizada en este concepto son las auditorías de bienestar animal, tanto internas como externas, a las que se someten.

## Sólo un 8% de los residuos no tiene valorización

En innovación de procesos podemos ver como se han automatizado todos los tratamientos realizados dentro de la planta incubadora, tareas de limpieza, transferencia, contaje y vacunación. Seguimiento y control *on-line* de la producción. Control de longitudes y pesos de las pollitas para mayor uniformidad de los lotes. Control de mortalidad en los primeros doce días con ayuda de sus clientes, los cuales han mostrado un grado de satisfacción de 4,3 sobre 5 conforme a las encuestas realizadas. También están apostando con el tratamiento de picos

## Lohmann Brown y Lohmann LSL, líderes en el mercado español

incorporando nuevas máquinas Novatechh para el proceso ya que tienen el convencimiento y la experiencia de que hacerlo durante el primer día y con el sistema que aplican -de acuerdo con las nuevas normativas al respecto- mejora el crecimiento de las pollitas. Ahora sólo falta terminar de implantar este tratamiento a gran parte de granjeros todavía reticentes.

Llegamos a la parte de la gestión medioambiental donde lo que nos atraen más son las instalaciones de Chick Master en cuanto a recuperación e intercambio de calor-frio. Esta instalación les permite reutilizar el calor generado por los pollitos recién nacidos para calentar el resto de instalaciones, con todas las salidas de aire cubiertas con filtros de luz ultravioleta para evitar infecciones. También la reutilización de los subproductos que generan, pasando de ser un residuo problemático a una nueva fuente de ingresos. En estos momentos sólo el 8% de los residuos generados no tiene un destino productivo. Estos y otros sistemas les permiten ser punteros en eficiencia energética y gestión medioambiental.

Sus nuevos objetivos se centran ahora principalmente en aspectos cualitativos como el rebajar la mortalidad durante el transporte, mejora de la incubabilidad, aumentar, aún más, el grado de satisfacción del cliente. Más confianza por parte del granjero en el tratamiento de picos dentro de la sala de incubación y obviamente mantener y aumentar el status higiénico-sanitario continuando e incrementando los controles microbiológicos tanto en las granjas como durante el transporte y en la planta de incubación.

En resumen y, como conclusión, no podemos sino que augurar que de aquí a 20 años estaremos celebrando el cuarenta aniversario, y no acabará ahí ya que los valores que mueven a la empresa, BIOSEGURIDAD, SANIDAD y TRAZABILIDAD junto con un gran producto, un buen servicio técnico y un gran afán de innovar, contribuirán a mantener su posición de liderazgo.





La Excelencia de la Sanidad en Pollitos de un Dia











Parque Tecnológico de Boecillo C/ Diego de Zúñiga, 206 47151 Boecillo - Valladolid - España Teléfono: +34 983 54 81 63

Fax: +34 983 54 81 64
E-mail: ibertec@ibertec.es
Website: www.ibertec.es