



Noticias de Empresas

SMARTPRO™, LA TECNOLOGÍA DE INCUBACIÓN MÁS AVANZADA DE PAS REFORM

Después de 3 años de investigación y desarrollo intensivos, Pas Reform presenta SmartPro™, su último y mayor avance en la incubación modular de etapa única para facilitar la *Circadian Incubation™*.

El objetivo de una planta de incubación moderna es producir gran número de pollitos recién nacidos, uniformes y robustos. La robustez es un criterio de salud que se origina en la fase embrionaria del pollito, pudiendo conseguirse mediante estímulos específicos —de calor o frío— durante las fases críticas de la incubación. Tales estímulos producen la denominada "impronta genética" a nivel fisiológico para producir pollitos con un rendimiento óptimo en la granja.



La *Circadian Incubation™* consiste en el acondicionamiento térmico diario durante intervalos cortos. Mejora la incubabilidad y muestra un efecto positivo de larga duración, en el peso corporal del pollito —incremento de 1-2%—, el índice de conversión —mejora de 1-2 puntos— y su uniformidad en la edad del sacrificio.

Para que sea posible la incubadora debe disponer de un sistema de control climático preciso, con una distribución de la temperatura homogénea, intercambiando energía, CO₂/O₂ y humedad sin alterar la uniformidad del aire alrededor de los huevos. Para poder cumplir con ello, el último avance de Pas Reform combina un diseño modular de la incubadora con un nuevo principio de flujo del aire denominado *Vortex™* y la tecnología *Adaptive Metabolic Feedback™*.

El diseño modular crea secciones climáticas en la incubadora que pueden ser controladas individualmente. Ésta es la única forma de garantizar una temperatura homogénea en incubadoras con más de 100.000 huevos. Cada sección modular dispone de su propio sistema de control de temperatura, calentamiento, enfriamiento, humidificación y ventilación. Por su parte, el flujo de aire basado en *Vortex™* ha demostrado, en un análisis basado en la Dinámica de Fluidos Computacional —CFD— que la manera más eficaz de intercambiar energía, CO₂/O₂ y humedad en la incubadora es generar el máximo número de vórtices posible detrás del aspa de la bomba de aire.

Por su parte, el *Adaptive Metabolic Feedback™* —AMF™— ha sido desarrollado para asegurar que el entorno de incubación cumpla las necesidades metabólicas durante el desarrollo embrionario. Basado en la gestión de la humedad y CO₂, el AMF™ hace lecturas continuas del metabolismo de un lote de embriones con el fin de adaptar los parámetros de control y optimizar las condiciones ambientales acordes con las necesidades variables de los mismos. En última instancia, el AMF™ maximiza la uniformidad mediante la optimización del flujo y la redistribución de aire, así como de la evaporación del agua.

Pas Reform ha combinado (1) estas tres tecnologías de nueva generación SmartPro™ para una incubación avanzada que maximiza la homogeneidad de la temperatura de forma directa y proporciona la precisión necesaria del control climático. ●

(1) Patente en Trámite con Derechos de Propiedad Intelectual Globales

25 MILLONES DE AVES ALOJADAS EN AVIARIOS NATURA

A tiempo para la feria VIV Europe 2010, Big Dutchman pudo anunciar un impresionante evento de ventas: la empresa, ubicada en Vechta, Alemania, ya había suministrado 25 millones de plazas para ponedoras en aviarios del tipo "Natura". "Estamos muy orgullosos de que la gama Natura se haya convertido en el sistema líder para gallinas ponedoras de suelo, gallinas camperas y ecológicas, y estamos agradecidos a todos los clientes que nos han ayudado a alcanzar esta meta", dijo el gerente de Big Dutchman Bernd Kuhlencord con ocasión de una entrega de llaves simbólica en Laar, Emsland.

El impresionante hito para la gestión alternativa de gallinas ponedoras se ha alcanzado con la nueva construcción de dos naves de última generación, cada una de ellas para 45.000 aves. A poca distancia de la frontera con Holanda están las dos naves que Roel van Zetten, un conocido empresario holandés, ha equipado con el aviario Natura Step de Big Dutchman. "Estamos agradecidos por la confianza que ha puesto en nosotros y le deseamos mucho éxito", dijo en la enhorabuena Bernd Kuhlencord, en nombre del distribuidor holandés de Big Dutchman, Frilim b.v. "Me alegro de que presenciemos esto juntos", respondió Roel van Zetten impresionado por la cooperación y elogiando al buen equipo de montaje: "Estamos muy satisfechos. ¡Seguid trabajando así!".

NATURA-Step es el miembro más joven de la gran gama de productos NATURA. Este aviario para el manejo eficaz de ponedoras en suelo y camperas también puede instalarse en filas individuales. La base para ello es la estructura escalonada del equipo, que permite a las aves moverse entre los distintos niveles sin abandonar el sistema. Por lo tanto, también los nidales integrados son muy fáciles de alcanzar, dando como resultado una mínima cantidad de huevos perdidos. ●



Caras sonrientes en la entrega simbólica de llaves (de izquierda a derecha): el gerente de Big Dutchman Bernd Kuhlencord, Roel y Ans van Zetten, el asesor de ventas de Big Dutchman Henk Leeuwis, el representante holandés de Big Dutchman Seine Snippe de la empresa Frilim b.v., y el matrimonio que dirige la granja, Gerrit y Jorita Altena.