



EXPANSIÓN DE LA "SMART" PARA LA EMPRESA ESPAÑOLA AVILESA

La empresa española Avilesa, perteneciente al grupo Pujante, ha firmado con Maker Farms SL, representante en España de la compañía Pas Reform, un contrato para la completa ampliación y modernización de su sala de incubación en Sangonera la Verde, Murcia.

La sala de incubación ha incrementado su capacidad en más de un 20% como resultado de la renovación y ampliación de sus instalaciones. Avilesa subministra pollitos a granjas situadas en un radio de 60-70 km, y ahora tiene la capacidad de producir 307.200 pollitos a la semana.



El gerente de Avilesa, Patricio Pujante, escogió la tecnología de incubación de carga única de Pas Reform después de estudiar un buen número de las opciones disponibles. "Después del coste de los huevos, el coste de amortización de la sala de incubación, que incluye el edificio, las incubadoras y las nacedoras, es la segunda partida más importante en la producción de broilers", dice el Sr. Pujante. "Cuando consideramos este factor junto

con los actuales requisitos en higiene y bioseguridad, encontramos que la tecnología de Pas Reform ofrece la más completa y viable inversión para las futuras necesidades de Avilesa".

Bajo petición de Avilesa, Pas Reform diseñó una nueva sala de incubación que se ajustase al edificio ya existente, con una estructura contigua para ubicar el equipamiento auxiliar. Del edificio existente sólo se ha conservado la parte exterior. Sin embargo, la parte interior ha sido transformada por completo para dar cabida a:

- Un local refrigerado destinado a la recepción y almacenamiento de los huevos.
- Una sala de incubación con 12 máquinas SmartSet™, seis en ambos lados del pasillo central.
- Un local independiente y aislado para el trasvase de huevos, usando presión negativa para evitar la contaminación de los otros locales.
- Dos salas independientes de nacimientos, permitiendo tener nacimientos separados y para mejorar la higiene y bioseguridad.

Cada sala de nacimientos está equipada con 4 nacedoras SmartHatch™ con una capacidad total de 76.800 huevos —la misma capacidad que 12 incubadoras Smartset—, ampliando así la capacidad de nacimientos a 76.800 x 4 procesos/semana, es decir 307.200 pollitos/semana.

Todas las incubadoras son controladas mediante el sistema SmartDrive™ un avanzado sistema de manejo que permite hacer precisos ajustes de las condiciones de incubación para cada tipo de huevo incubado. SmartDrive™ se ha complementado con SmartCenter™, un potente sistema de manejo de información de la sala de incubación. ●

Noticias internacionales. PRESENCIA DE *CAMPYLOBACTER* EN EL AIRE

(Viene de página 51)

bacteria en las muestras de aire era comparable a la de su detección en otro tipo de muestras.

Posteriormente monitorizaciones de partículas transportadas por el aire en seis gallineros sugirieron que las condiciones aerodinámicas dependían de la edad de las aves pero eran muy comparables entre los diferentes gallineros.

Por último, los investigadores descubrieron que era posible detectar el *Campylobacter* mediante el método PCR

en muestras de aire recogidas solamente durante la fase del colgado de las aves dentro del proceso del sacrificio.

"La explotación del polvo transportado por el aire en los gallineros como material de muestra para la detección del *Campylobacter* y otros patógenos proporciona una fascinante posibilidad, conjuntamente con las nuevas tecnologías de detección, para monitorizar de forma continua o semi-continua el status de colonización", concluyen los investigadores. ●