



EUROTIER SE CONVIERTE EN LA FERIA GANADERA MÁS IMPORTANTE DEL MUNDO (y II)

Federico Castelló
fcastello@avicultura.com

MÁS NOVEDADES PARA AVICULTURA

VENCOMATIC: "Libertad en 5 pasos"

En los sistemas de gallinas en batería no se "maneja" a la gallina, se la coloca en la jaula y ya está. Por el contrario, en los nuevos sistemas de gallinas en aviario el "manejo" de la gallina recobra su importancia. Según afirman, "conviene enseñar a la gallina cómo debe moverse por el aviario para que lo haga de la forma más conveniente para el avicultor".

Para VENCOMATIC esto se consigue con la integración perfecta entre estos 3 elementos:

- el sistema de cría
- el manejo
- las aves

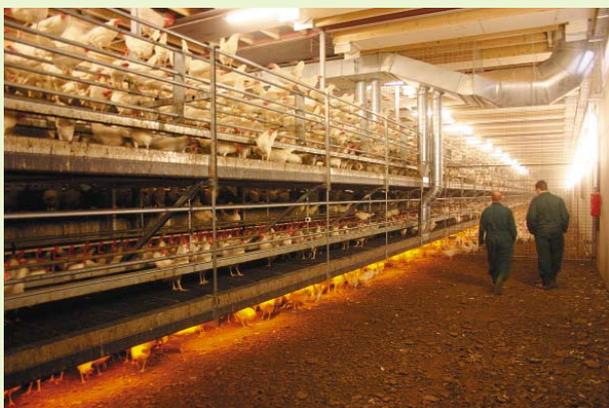
Por ello expusieron en esta Feria su filosofía de "Libertad en 5 pasos".

En esencia, consiste en proporcionar a las ponedoras un entorno en el que puedan seguir sus instintos, decidiendo el avicultor el inicio de cada fase. Estas son:

- 1) Adaptación en primera edad (hasta las 16-18 semanas)
- 2) Inicio de la producción
- 3) Aprendizaje del entorno mediante los primeros desplazamientos de las aves dentro del aviario.
- 4) Adquisición de los hábitos de puesta dentro del nido y producción de huevos de calidad
- 5) Limpieza y retirada de la gallinaza

En la fase 1 el objetivo es la adaptación óptima de las aves antes de empezar la producción. Este «entrenamiento» se consigue jugando con los programas de luz y de alimentación

En la fase 2, el aviario y los puntos de agua y luz deberán haberse dispuesto de manera que si-



El nuevo aviario de Vencomatic en Holanda aloja 95.000 ponedoras bajo el mismo techo.

gan una lógica que conduzcan a la gallina a poner los huevos dentro del nido.

En la fase 3 el objetivo es crear "movimiento" dentro del sistema, que las aves se "desperdiguen", distribuyéndose homogéneamente por toda la nave, para lo que tiene que haber suficientes aseladeros para que duerman en ellos y para que "suban" y "bajen" por los diferentes pisos.

En la fase 4 el objetivo último es producir huevos tal como los quiere el mercado: limpios.

Por último, la fase 5 en la que finaliza el ciclo, se retira la gallinaza y se deshumidifica hasta dejarla con un 60 % de materia seca.

VENCOMATIC dispone de numerosos aviarios instalados en Holanda, con una capacidad media entre 30.000 y 80.000 gallinas bajo el mismo techo y una densidad de 18 aves/m². Recientemente han inaugurado una nueva granja de este tipo, con 95.000 aves bajo el mismo techo.

Para Erik Helminck, Director de Marketing de la empresa, al comparar los costes actuales de un aviario contra la misma instalación pero con jaulas enriquecidas, éstos son los mismos, en torno a 12-14 Euros por ave alojada. Afirma que la única diferencia es un ligero mayor consumo de pienso diario, en torno a 10-12 g/ave/día y una idéntica calidad del huevo.



"Libertad en 5 pasos" fue el eslogan elegido por Vencomatic en la EuroTier.

ROXELL: la alimentación diferenciada, hecha fácil

Roxell expuso su completa gama de comederos para ponedoras, broilers, gallos reproductores y gallinas reproductoras. Para estas últimas pudimos ver su ya conocido comedero ovalado KiXoo, cuya principal característica es su abertura regulable mediante un botón con el que se puede ajustar, según la edad del ave, el espacio horizontal de la rejilla, entre 40 y 50 mm. De esta manera se evita que los gallos, independientemente de cual sea su edad o estirpe, puedan acceder al mismo comedero que las gallinas durante el período de producción.

Roxell expuso, además, otros productos como sus líneas de bebederos en forma de U para pollos y para pavos, con copa intercambiable o sus sinfines.



El comedero KiXoo de ROXELL permite bloquear el acceso de los gallos al pienso de las gallinas, gracias a una doble regulación: horizontal, mediante un botón de ajuste manual, como en la foto, y otro vertical.

ZIGGITY: especialistas en bebederos

De Ziggity, que se autodefine cómo "la compañía especialista en bebederos para avicultura", destacamos especialmente su bebedero enfocado a gallinas en batería. Se ha diseñado con una menor sensibilidad a las microvibraciones que su equivalente para pollos, con lo que realmente solo deja escapar el agua cuando la ponedora está bebiendo y no cuando hay pequeñas vibraciones en toda la estructura de las baterías.

Sus bebederos de tetina son compatibles con líneas ya instaladas de los principales fabricantes.

Los bebederos de Ziggity no precisan de cazoleta, comportando una mayor higiene.



La cascadora Syncro de PELBO procesa hasta 180.000 huevos/hora.

PELBO

Italia es el país del mundo con mayor proporción de la producción huevera dedicada al huevo líquido, debido a la elaboración de la pasta. Esto ha permitido que una empresa como PELBO haya alcanzado una gran experiencia con sus cascadoras de huevo.

En EuroTier PELBO presentó su Cascadora Syncro, con versiones de 300, 400 y 500 cajas por hora. Tal como indica su nombre, su principal característica es que al poco de ponerse en marcha se para y seguidamente verifica, mediante sensores, la correcta sincronización entre el transportador del huevo que llega y de las cuchillas que lo van a partir, separando la yema y la clara por medio de cazoletas que recogen aquella.

La ventaja competitiva de esta sincronización automática es un considerable ahorro de tiempo con respecto la clásica sincronización manual. Otras características de este escaneo continuo es que el sistema avisa automáticamente si hay una cazoleta que empieza a ir vacía durante el cascado y que si se detecta una cazoleta sucia se limpia automáticamente.

STORK: mejoras en la línea de sacrificio e incremento en la gama de transformados posibles

La demanda de productos del pollo en el mundo no sería la actual sino se hubiese avanzado de manera tan espectacular en las técnicas de procesado. Stork, dedicada desde 1963 a la fabricación de equipos para el sacrificio y transformado de broilers, gallinas, patos, ocas y pintadas, ha dado un paso más.

Sus equipos ya permiten producir directamente "Finger Food" —literalmente, comida que puede comerse con los dedos—. En la Feria pudimos ver sus "alitas marinadas" (en la foto), sus salchichas de pollo, sus "dedos mexicanos", etc.

En España más del 50% de los mataderos avícolas están equipados con material de STORK.



DELAACON

En los próximos 2 años la UE va a endurecer los requisitos legales de registro de los aditivos fitogenéticos y demás preparados de plantas y aceites que actualmente se usan en alimentación animal.

Empresas como DELAACON están apostando por la investigación aplicada en este ámbito. Su objetivo es convertirse en líderes mundiales en potenciadores de la digestibilidad animal basados en las plantas.

Para broilers y ponedoras disponen del Biostrong, una combinación de aceites esenciales microencapsulados, compuestos de hierbas de alto valor y un complejo especial de ácidos para proteger a las aves de patógenos en el tracto digestivo e incrementar la palatabilidad de los alimentos. Su uso optimiza la digestión, permitiendo que, sin cambiar el alimento habitual, el ave obtenga más nutrientes del mismo pienso.

VITAMEX

Por otro lado, algunos productos conocidos como "promotores del crecimiento" están cambiando su nombre a "promotores del rendimiento", pues afectan no ya solo al engorde sino a otros parámetros productivos. Este es el caso del "Aromabiotic" de VITAMEX, un compuesto elaborado a partir de ácidos grasos de cadena media. En los estudios realizados han constatado una reducción en la humedad de la yacija, una mejor digestibilidad de los nutrientes y una muy significativa reducción de la mortalidad.

Igualmente ha demostrado sus efectos beneficiosos en la masa diaria de huevos durante el segundo ciclo de puesta y en la reducción de los niveles de *Salmonella spp.*

JANSEN Poultry Equipment:

Aviarios y baterías para broilers

Esta compañía holandesa presentó en EuroTier su completa gama de equipos, abarcando desde nidales, slats, aviarios de todo tipo, cintas para el transporte de huevo y sistemas de recogida de gallinaza. Fundada en 1988, Jansen exporta actualmente más del 70 % de su producción, habiendo instalado recientemente en Suecia su aviario número 75.

Especialmente útil nos pareció su limpiador automático de slats, hasta 340 unidades por hora, en el caso de los suyos, de 1 m de ancho.

En Jansen nos atendió Kees-Peter de Ridder, quien indicó que en Holanda más de la mitad de los avicultores ya se han pasado a sistemas de aviarios y se mostró sorprendido por la "poca prisa" de los españoles en adaptarse a la Directiva de la UE.

Además de sus conocidos aviarios, en esta ocasión prestamos especial atención a sus sistemas de cría de pollos en batería, en concreto el "BroMaxx". Con este sistema no es necesario un contacto humano con las pollos en toda su vida, ya que no precisa poner cartones en el piso durante los primeros días y la flexibilidad de la malla de plástico de éste hace innecesario el uso de cama, no perjudicando esta alternativa a la calidad de la pechuga.

La cría de broilers en batería en sí no es una novedad, estribando la diferencia del sistema "BroMaxx" con sistemas anteriores en la combinación de resistencia y flexibilidad de las bandejas de plástico sobre las que se hallan los pollos. Sus agujeros permiten que el pollo esté durante todo el engorde sin contacto directo con sus deyecciones, a la vez que reduce el stress por calor al circular el aire por los lados y de abajo a arriba por las perforaciones de la cinta.

Otra de sus utilidades es que permite la retirada automática de los pollos el último día de cría, sin necesidad de que un operario los tenga que ir sacando de las jaulas.

Este sistema, gracias a sus 4 pisos, permite multiplicar por cuatro la capacidad de una granja tradicional de pollos. Otras ventajas son la higiénica y la energética, la primera debida a la retirada casi diaria de la gallinaza y la segunda gracias a un importante ahorro en calefacción por aumentar la carga animal por metro cúbico de la nave. El inconveniente es el considerable encarecimiento de la nave, por lo que sus clientes son grandes integradoras de Rusia y de países fríos no de la UE. Lástima que la cría de broilers en batería sólo sea válida para nuestros lectores de fuera de la UE, ya que en ésta la única manera autorizada de criar los broilers es en el suelo...



La bandeja de plástico sobre la que se alojan los pollos es la misma durante toda la cría. Los pollos en ningún momento están en contacto con sus deyecciones, las cuales son retiradas por la cinta blanca situada justo debajo. Al final de la cría la bandeja de plástico se extrae fácilmente para su limpieza, pudiendo usarse la misma cinta de recogida de la gallinaza para el transporte de los pollos hasta el camión del matadero

FIMA GANADERA 2009

LLEGA CON LA MIRADA PUESTA EN EL FUTURO DEL SECTOR Y EN LA INNOVACIÓN TECNOLÓGICA

El Salón tendrá lugar en la Feria de Zaragoza, del 24 al 27 de marzo



La FIMA GANADERA 2009 vuelve al calendario de la Feria de Zaragoza con la mirada puesta en el futuro del sector. Así, la novena edición de la Feria Internacional para la Producción Animal, que tendrá lugar en los pabellones de la institución ferial zaragozana, contará con la presencia de las grandes firmas que, en un año como éste, no han querido dejar pasar la ocasión de participar en la mayor plataforma sectorial que existe en estos momentos en el sur de Europa.

Los preparativos para esta edición ya están en marcha y así, a falta de pocos días para la puesta de largo, FIMAGAN presenta unas buenas perspectivas. Sin duda, la Feria Internacional para la Producción Animal confirma su posicionamiento internacional y aporta una nueva visión. Además, este año cuenta con una imagen corporativa más dinámica, que indica la mayor apertura y solidez al salón.

FIMA GANADERA 2009 se caracteriza por su elevado contenido expositivo y tecnológico aplicado al mercado agropecuario y cuenta con un marcado acento profesional. La cita ferial presentará las últimas innovaciones mundiales para el mercado ganadero, con soluciones técnicas y comerciales para el mejor desarrollo de la actividad. Se trata de un salón en el que intervienen todos los sectores y subsectores relacionados con el mundo de la ganadería a nivel internacional.

Durante cuatro jornadas, la cita ferial albergará un buen número de jornadas técnicas, conferencias, charlas, asambleas y debates en los que se analizará el momento actual y los retos de futuro del mercado global. Así, alrededor de cincuenta asociaciones, instituciones y otros organismos han elegido FIMA GANADERA como centro para acoger este tipo de actividades. La muestra se convierte en el marco específico

para tratar los temas relacionados con el mundo agropecuario, así como la apertura de nuevos mercados en países emergentes, la I+D+i, la genética o la sanidad en la ganadería y la alimentación.

Otro de los puntos fuertes que sirven para complementar la exposición es la realización de unas jornadas de Misiones Comerciales y en las que participarán 30 países de los 5 continentes.

El salón se ubicará en los pabellones 4, 5, 6, 7, 8 y 9 del recinto.



SECTORIZACIÓN DE LOS PABELLONES

Pabellones 4 y 9

- Equipamiento para porcino, avicultura y cunicultura.
- Remolques pequeños para transporte de animales.
- Tratamiento de semillas.
- Asociaciones - Ferias.
- Informática.
- Prensa.

Pabellón 5

- Equipos para vacuno, ovino y caprino.
- Elevadores telescópicos.
- Forraje.
- Ordeño.
- Robots de ordeño.
- Unifeeds.
- Ferias - Prensa.

Pabellón 6

- Instrumental veterinario.
- Piensos y correctores.
- Productos farmacológicos.
- Productos zoonosológicos.
- Asociaciones - Prensa.

Pabellón 7

- Genética - Animales vivos.
- Inseminación artificial.
- Instituciones - Asociaciones.
- Prensa.

Pabellón 8

- Forraje.
- Transporte de animales.
- Transporte de piensos.
- Gestión medioambiental.
- Fábricas de piensos.
- Instituciones - Asociaciones.