EL MANEJO SANITARIO DEL HUEVO INCUBABLE

Roberto Soares *(Avian Business Unit. CEVA Santé Animale. Libourne, Francia)*

Calidad sanitaria del transporte de los huevos incubables

El transporte de los huevos a la incubadora tiene que preservar la integridad de las cáscaras y el estatus sanitario de "huevos limpios". La calidad del vehículo de transporte es importante en cuanto al sistema de suspensión, a la ventilación y al aire acondicionado. Es preferible que el transporte se realice durante las horas frescas del día.

Se puede hacer una desinfección durante el transporte si el camión está equipado para ello. La temperatura en el camión contribuye a mantener una buena higiene; de hecho, conservar la temperatura estable durante el viaje desde la granja hasta la incubadora impide la condensación en las cáscaras, un proceso favorable para la contaminación del huevo.

Es preferible elegir un tipo de transporte dedicado específicamente al transporte de huevos incubables. Si el camión transporta pollitos de un día, estos nunca deberán ser mezclados con huevos. Es de vital importancia, además, realizar un proceso de desinfección completa del camión entre el transporte de los pollitos y el de los huevos.

El vehículo tiene que ser desinfectado después de cada viaje, y la desinfección debe ser controlada periódicamente: paredes, sistemas de ventilación, extractores de aire, plataforma de carga del vehículo y cabina del conductor. Todo el equipo reutilizado en la producción —carros de transporte, cajas de huevos, bandejas de plástico, etc.— debe ser desinfectado antes de su llegada a la granja.

El conductor no debe tener acceso al área donde se encuentran las reproductoras y tampoco debe entrar en la sala de incubación; su acceso a la sala de almacenaje no debe ser el mismo que el del personal de la granja. Finalmente, el conductor ha de cambiar su vestimenta en cada viaje.

Calidad sanitaria de los huevos en la sala de incubación

Mas allá de las técnicas, es interesante recordar que el control de la calidad sanitaria de los huevos está estrechamente asociado con una circulación controlada de los mismos en la sala de incubación.

Es posible manejar los huevos provenientes de lotes dudosos —los sucios, los de puesta en suelo, etc.— separándolos y sometiéndolos a un manejo distinto al de los huevos limpios; los huevos en cuestión se incuban por separado y después son transferidos a nacedoras específicas. Además, los pollitos provenientes de esos lotes pueden ser procesados sin utilizar la línea de procesado normal.

Procedimiento habitual: higiene de los huevos limpios y sanos

Después de una primera desinfección en la granja, los huevos han de ser sistemáticamente desinfectados enseguida que llegan a la sala de incubación, en una cámara o sala hermética:

- Por fumigación: tradicionalmente se empleó el formol por su eficacia y coste. Actualmente y debido a su toxicidad está prohibido su uso en la UE.
- Por pulverización: los huevos incubables deben ser secados antes de cualquier otro manejo. El aumento en el uso de peróxidos de hidrógeno estabilizados y ácido peracético en este punto es notable.

Sección patrocinada por

expertos en INCUBACIÓN

Sin embargo, hay que vigilar con su efecto corrosivo sobre aceros no inoxidables.

- Finalmente, por spray: la aplicación es rápida —5 minutos— y la duración de contacto recomendada es de una hora. Los desinfectantes que más se emplean en esta fase son, al igual que en el punto anterior, los productos oxidantes a base de peróxidos de hidrógeno estabilizados y ácido peracético. Las combinaciones de glutaraldehídos y diferentes compuestos de amonio cuaternario también son posibles y efectivas, pero los glutaraldehídos, a causa de su olor, y los compuestos de amonio cuaternario, debido a la capa oleosa que dejan en los huevos, ya no son tan utilizados

Después de este tiempo de contacto, la cámara es abierta y ventilada y, una vez secados, los huevos incubables son colocados en el cuarto de almacenaje.

Si las circunstancias sanitarias lo justifican, pueden realizarse desinfecciones adicionales en el cuarto de precalentamiento —si lo hubiese—, en la incubadora, o incluso en la nacedora. Se debe prestar atención a utilizar productos que sean compatibles con el desarrollo embrionario, y el periodo de contacto debe ser limitado.

Es importante ser particularmente cuidadoso durante los cuatros primeros días de incubación, ya que el embrión es particularmente frágil, y durante el propio nacimiento, debido al riesgo de toxicidad respiratoria para los pollos.

Procedimiento ocasional: limpieza de los huevos sucios

Como se ha explicado anteriormente, es preferible realizar la limpieza de los huevos sucios en la granja para evitar la introducción de los mismos en la sala de incubación. Sin embargo, se puede efectuar en la sala de incubación para un mejor control de la fiabilidad del método.

El proceso de lavado se lleva a cabo generalmente a la salida de la sala de almacenaje, justo antes de la fase de precalentamiento. En cualquier caso, los huevos lavados deben ser incubados por separado de los limpios.

Procedimiento excepcional: tratamiento antibiótico de los huevos

Este proceso se puede utilizar en un contexto muy particular y, evidentemente, de acuerdo con las normativas sanitarias vigentes:

- para los lotes de gran valor considerados en riesgo sanitario.

- para eliminar un contaminante específico —por ejemplo *Micoplasma sp.*

- bajo un estricto control veterinario, con un seguimiento intensivo para controlar eventuales resistencias al antibiótico en los pollos nacidos de estos huevos.

En ningún caso se debe realizar este procedimiento de manera regular, a causa del riesgo de aparición de diferentes resistencias.

El tratamiento antibiótico se puede aplicar por inmersión o vía *"in ovo"*:

- ***Inmersión:*** los huevos son puestos en un recipiente hermético que contiene agua y una solución antibiótica. Se genera una depresión con una bomba de vacío y entonces el aire contenido en los poros de la cáscara del huevo se extrae. Cuando la depresión cesa, la solución antibiótica es absorbida por la cáscara y penetra así en el huevo.
- ***Inyección in ovo:*** la inyección de antibióticos, llevada a cabo en el momento de la transferencia, se realiza dentro de la cavidad amniótica o directamente en el embrión. Esta opción es mucho mejor para garantizar la uniformidad de la dosis. Un miraje previo es recomendado para evitar la posible explosión de algunos huevos contaminados durante la inyección.

Después de que el seguimiento de las reglas de higiene, los procesos de desinfección y los medios de control han sido aplicados, el resultado ha de ser observado sobre los pollitos, quienes son los primeros indicadores del nivel sanitario de la incubadora.

Por ello es interesante seguir el desarrollo de los lotes durante la primera semana: un problema sanitario a nivel de la incubación se transmite y se multiplica a nivel de los pollitos. Éste se suele expresar, como mínimo, con un pobre crecimiento inicial, que, además, se puede complicar con procesos infecciosos e inflamatorios.

No obstante, este seguimiento *hacia abajo*, debe ser completado con un análisis *hacia arriba*: un perfecto manejo en la sala de incubación no puede compensar los errores a nivel de producción. En consecuencia, es importante que estas medidas sean incluidas en una política sanitaria estricta y aplicada desde los lotes de reproductoras.

Hay que recordar que siempre es posible poner en peligro los resultados de un buen lote de pollitos a causa de un mal manejo en la granja; pero es imposible, incluso con el mejor manejo, obtener buenos resultados en granja con un lote de pollitos deficiente. ●

Expertos en INCUBACIÓN CEVA SANTÉ ANIMALE