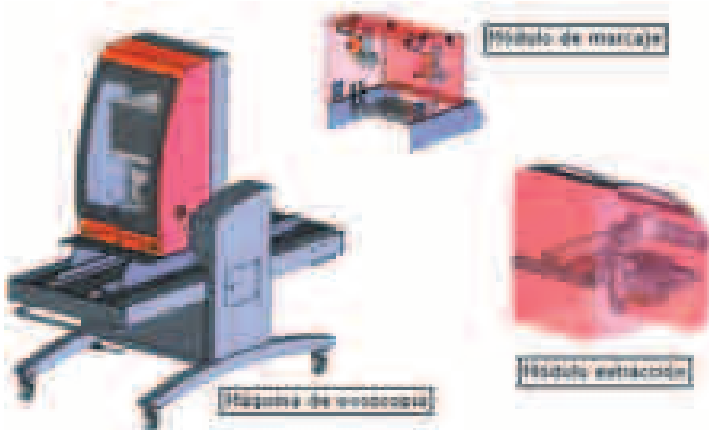


OVOCHECK solución completa en OVOSCOPIA



RIBINERF s.l. como distribuidor exclusivo para la península ibérica de la firma VISIO NERF, con más de 18 años de experiencia en soluciones altamente tecnológicas en visión artificial aplicadas a múltiples sectores: aeroespacial, automóvil, armamento, alimentación, agrícola, etc., ha desarrollado una máquina de ovoscopia con prestaciones únicas en el mercado. Ribinerf, con sus 16 años de experiencia en maquinaria para visión artificial, no sólo es un distribuidor, ya que realiza parte del I+D de VISIO NERF, sino que da soporte técnico desde España, realizando sus ingenieros complejas aplicaciones en los mismos sectores que VISIO NERF.

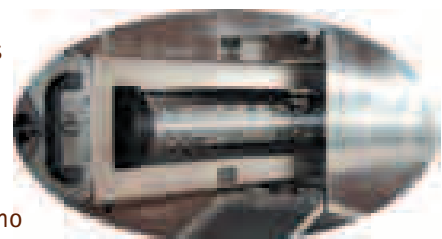
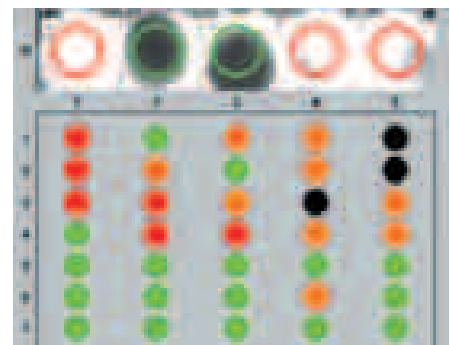


Una solución completa y modular

Se presenta un conjunto de máquinas, como si de un "puzzle" se tratase, conformando desde la solución más simple y básica, hasta la más completa y automática. Las distintas máquinas que conforman la solución son: miraje, módulo de marcaje huevos, módulo de transferencia y clasificación y módulo de transferencia a bandejas de nacimiento.

La máquina de miraje se basa en un sistema de alta tecnología por visión artificial —por cada huevo hay más de 1.200 puntos de análisis—, con un sistema exclusivo de inteligencia artificial para la detección de embriones muertos con absoluta fiabilidad, y con producciones hasta 150.000 huevos/hora, lo que permite, cuando se realiza un control, que el huevo esté el mínimo tiempo fuera de la incubadora. El sistema de visión artificial está basado en un computador especial —no sobre PC—, como fruto de la experiencia de 18 años de desarrollo de sistemas de visión para los múltiples sectores indicados. Dicho sistema permite una fácil programación, al mismo tiempo que robustez física y de trabajo. El mismo sistema se presenta en múltiples idiomas europeos, incluyendo el castellano y el catalán.

El sistema es capaz de detectar los huevos claros, los embriones muertos, los huevos infectados y ausentes. Lleva un sistema de luz infrarroja que no afecta a los embriones. Dicho sistema de luz es un sistema inteligente que hace que no se vea afectado por las distintas posiciones del huevo dentro de la bandeja de incubación y, además, lleva un sistema auto-limpiante que aunque se ensucie por un huevo roto, no se ve afectado.

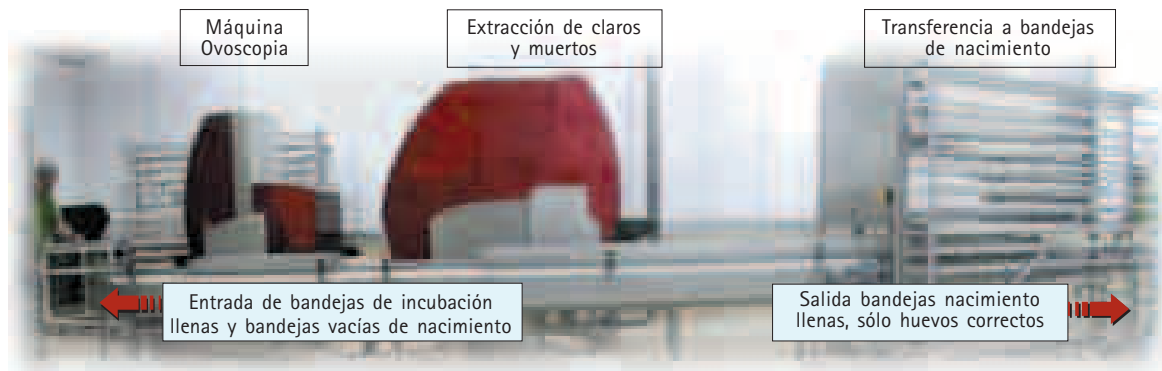


Permite toda clase de huevos —gallina, faisán, pato, perdiz, etc.—. Control a los 6-7 días y tiene facilidad de cambio de formato, permitiendo todo tipo y disposiciones de la bandeja de incubación.

El sistema dispone de un módulo farmacia, con prestaciones probadas y únicas en el mundo, que permite la detección precoz. Ejemplo: a los 10 días, la detección del 100 % de huevos claros, más del 92 % de embriones muertos —el resto se considera dudoso y se separa aparte para control manual—, detección de la posición de la cámara de aire, detección de huevos invertidos, sistema sin fibra óptica que no afecta a los embriones.



El sistema dispone de un módulo de transferencia que permite separar de forma programada los huevos claros y/o los embriones muertos, con velocidades de 55.000 huevos/hora por cada módulo, permitiendo encadenar dos módulos para doblar la velocidad de extracción. Dispone de un sistema de succión/soplado que hace que no haya contacto con los huevos buenos, evitando contagio. La estación dispone de un sistema de cambio rápido en función de la bandeja de incubación.



El sistema Ovocheck, en función de los módulos que montemos, puede utilizarse para varios escenarios distintos:

1. **Control estadístico:** a los 6-7 días efectuar un control, para ver si existe un problema de fertilidad. Marca los huevos claros para retirarlos.
2. **Separación:** en la fecha de la transferencia, el conjunto "ovoscopia + transfer" extrae y separa automáticamente los huevos claros, muertos, infectados, etc. para que sólo se pongan en las bandejas de nacimiento los huevos correctos. Precisa de personal para entrar los casilleros, y personal para transferir a las bandejas de nacimiento.
3. **Completa:** esta opción es la misma que la anterior, pero incluye una estación que transfiere automáticamente los huevos de los casilleros a la bandeja de nacimiento. Una sola persona se encarga de entrar las bandejas de incubación, y el sistema clasifica y coloca los huevos correctos en las bandejas de nacimiento, con el consiguiente ahorro de personal.
4. **Farmacia:** De forma precoz, detectar los embriones muertos, las cámaras de aire mal posicionadas, los huevos invertidos, etc.

Conectividad y estadística: El sistema genera gran información estadística sobre el proceso. Esta información puede verse desde la misma máquina y enviarse a través de la red a archivos EXCEL, para mantener la trazabilidad de productos.

El sistema integra conexión Ethernet, lo que permite monitorear el trabajo en tiempo real, utilizando la aplicación gratuita VNC, programar la máquina sin afectar la producción, etc... Dicha comunicación permite que desde Ribinerf nos podamos conectar a ella y así realizar —sin desplazamientos— diagnósticos, reparaciones, formación, programación, etc.



Pueden encontrarnos en Expoaviga 2008, Stand B42
 Para mas información: www.ribinerf.com 972 011 950 info@ribinerf.com

R

